

**Polietileno de baja densidad LD7000A****Descripción:**

La resina LD7000A es un polietileno de baja densidad producido por el proceso de alta presión, en reactor autoclave. Se usa en la extrusión de películas tubulares, con excelentes propiedades mecánicas y de termorretracción.

**Aditivos:**

- No contiene aditivos.

**Aplicaciones:**

Bolsas industriales; películas agrícolas, coextrudidas y termo contráctiles; moldeo por soplado, tubos y mangueras.

**Proceso:**

Se debe procesar la resina LD7000A en extrusoras adecuadas. Las condiciones ideales de procesamiento pueden variar en función del tipo de máquina usada, pero se obtienen los mejores resultados trabajando en el rango de 200 a 220 °C.

**Propiedades de control:**

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	0,34
Densidad	D 792	g/cm <sup>3</sup>	0,921

**Propiedades típicas:**

Propiedades de referencia de la película<sup>a</sup>

	Método ASTM	Unidad	Valor
Tensión de rotura (DM/DT)	D 882	MPa	30/25
Elongación máxima (DM/DT)	D 882	%	280/880
Resistencia al impacto por caída de dardo	D 1709	g/F50	130
Resistencia al rasgado Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	ND <sup>b</sup> /130
Opacidad	D 1003	%	18
Brillo a 60°	D 2457	%	60

(a) Película de 38 µm de espesor, obtenida en extrusora de 40 mm, con relación de soplado de 2,2:1 (DM = dirección de extrusión y DT = dirección transversal a la extrusión).

(b) No determinado.

**Observaciones finales:**

1. Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
3. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem.
5. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSPO). Registro CAS n.º: 9002-88-4.
6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
7. Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
8. Las resinas Braskem no contienen aditivos compuestos por metales u otras sustancias que tengan por objeto promover la oxodegradación. Tales aditivos y la descomposición y fragmentación de resinas causadas por la oxodegradación pueden contaminar el medioambiente, afectar el desempeño del envase y aumentar el potencial de migración de componentes del envase a los alimentos, poniendo en riesgo la aprobación de la resina respecto a los requisitos de la Resolución 105/99 de la ANVISA. Su uso en conjunto con resinas Braskem implica la pérdida inmediata de las garantías de desempeño descritas en este documento.
9. La información contenida en esta ficha cancela la emitida previamente sobre este producto.
10. Esta resina no contiene la sustancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.